

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ОМСКА  
АДМИНИСТРАЦИЯ ЛЕНИНСКОГО АДМИНИСТРАТИВНОГО ОКРУГА  
РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 26 октября 2021 года № 1071

О проведении конкурса по продаже права на заключение договоров на размещение торгово-остановочных комплексов на территории Ленинского административного округа города Омска

В соответствии с постановлением Администрации города Омска от 23 декабря 2014 года № 1812-п «О размещении нестационарных торговых объектов на территории города Омска», постановлением Администрации города Омска от 16 мая 2019 года № 367-п «О порядке организации и проведения конкурсов по продаже права на заключение договоров на размещение торгово-остановочных комплексов на территории города Омска», руководствуясь Положением об администрации Ленинского административного округа города Омска, утвержденным Решением Омского городского Совета от 29 июня 2011 года № 420:

1. Провести 8 декабря 2021 года в 10:00 часов по адресу: 644020, г. Омск, просп. К. Маркса, д. 62, каб. 105, конкурс по продаже права на заключение договоров на размещение торгово-остановочных комплексов на территории Ленинского административного округа города Омска в открытой форме согласно приложению «Перечень мест размещения торгово-остановочных комплексов, выставляемых на конкурс по продаже права на заключение договоров на размещение торгово-остановочных комплексов на территории Ленинского административного округа города Омска на 8 декабря 2021 года» к настоящему распоряжению (далее – конкурс).

2. Начальнику отдела развития потребительского рынка и торговли администрации Ленинского административного округа города Омска Е.В. Вяткиной:

1) осуществить необходимые мероприятия по подготовке и проведению конкурса;

2) организовать подготовку и публикацию информационного извещения о проведении конкурса в газете «Третья столица», а также разместить его на официальном сайте Администрации города Омска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» не позднее, чем за 30 календарных дней до даты проведения конкурса;

3) разместить в газете «Третья столица» и на официальном сайте Администрации города Омска в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» извещение о результатах конкурса в течение месяца с момента заключения договора с победителем конкурса;

- 4) подготовить проект договора по результатам конкурса;
- 5) в течение десяти рабочих дней после внесения платы за право заключения договора выдать проект договора победителю конкурса.

3. Начальнику отдела архитектуры, строительства и землепользования администрации Ленинского административного округа города Омска, главному архитектору округа А.В. Самошиной осуществить передачу мест размещения торгово-остановочных комплексов на основании акта приема-передачи в день заключения договора.

4. Контроль за исполнением настоящего распоряжения оставляю за собой.

Глава администрации

Д.Н. Зярко

### ПЕРЕЧЕНЬ

мест размещения торгово-остановочных комплексов, выставляемых на конкурс  
по продаже права на заключение договоров на размещение торгово-остановочных комплексов на территории  
Ленинского административного округа города Омска на 8 декабря 2021 года

№ п/п	№ в схеме НТО	Адресный ориентир торгово-остановочного комплекса (далее – ТОК)	Площадь ТОК	Специализация торговли в ТОК	Период размещения ТОК	Размер ежемесячной платы*, руб.	Размер начальной цены платы за право заключения договора*, руб.	Размер задатка*, руб.
1.	835	Улица Серова, дом 16А ООТ "Площадь Серова" (торгово-остановочный комплекс)	57,00	универсальная (продовольственные и непродовольственные товары)	Круглогодично (7 лет)	33 236,00	99 708,00	99 708,00
2.	836	Улица Серова, дом 19А ООТ "Ленинский рынок" (торгово-остановочный комплекс)	57,00	универсальная (продовольственные и непродовольственные товары)	Круглогодично (7 лет)	33 236,00	99 708,00	99 708,00
3.	779	Улица 6-я Станционная, дом 31, ООТ "ДК Железнодорожник" (нечетная сторона) (торгово-остановочный комплекс)	30,75	специализированная (общественное питание)	Круглогодично (7 лет)	13 810,00	41 430,00	41 430,00
4.	771	Поселок Светлый, ООТ "Поселок Светлый" (торгово-остановочный комплекс)	57,00	универсальная (продовольственные и непродовольственные товары)	Круглогодично (7 лет)	19 103,00	57 309,00	57 309,00

\* плата рассчитана без учета коэффициента 0,5;